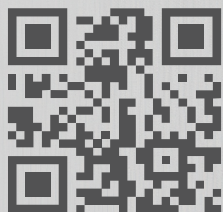




АБРАЗИВЫ
ROXX





Решения для сталелитейной промышленности

ROXX Abrasives обладает обширными знаниями и опытом в предложении решений для резки и шлифования в сталелитейной промышленности. Компания предлагает широкий ассортимент продукции: шлифовальные круги горячего прессования и отрезные круги большого диаметра, которые являются высококонкурентными на рынке.

Шлифовка прокатных валков

Шлифовальные круги используются для перешлифовки и производства прокатных валов в сталелитейной, алюминиевой и других отраслях промышленности. Поверхность прокатных и опорных валков в процессе прокатки получает дефекты и они нуждаются в повторной шлифовке из-за трещин, износа и изменения размеров.

» Превосходная поверхность

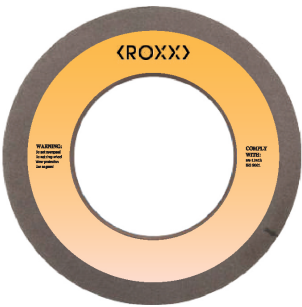
Для улучшения шлифовальных свойств каждого зерна и предотвращения преждевременного отделения зерен, которое может привести к появлению царапин на поверхности, используются органические связки типа B2 - B24.

» Повышенная эффективность шлифования

Используются абразивные зерна марок GC, 23AC, PA, PA/WA, FA и SG. Индивидуальные решения, разработанные для различных материалов валов, позволяют достичь наилучших результатов.

» Оптимизированная экономичность шлифования

Сокращает время шлифования и увеличивает срок службы круга благодаря уникальным составам.



Решения отрасли

Рекомендации по подбору шлифовальных кругов

Применение		Тип стали	Специфика круга
Стан горячей прокатки	Рабочий вал	Индифинитный чугун	GC/F36/F46IJ7B or GC/F36/F46LM6B
		Высокохромистый чугун	GC/F46JK7B or 3RA/F46JK7B
		Высокохромистая литая сталь	SA /WA/F36/F46IJ7B
		Прочие материалы	N3A/F46I7B or 3RA/F46JK7B
		Быстрорежущая сталь (HSS)	SG/NQ/F36/F46/K7B24
	Опорный вал	Литая сталь	WA/F36/F46I7B
Стан холодной прокатки	Рабочий вал	Литая сталь	SA/F80HI7B
		Высокохромистая литая сталь	SA/WA/F80HI7B
		Легированная сталь	WA/F80HI7B
	Опорный вал	Литая сталь	WA/F46/F60IJ7B

Круги горячего прессования для обдирки

Круги горячего прессования используются для удаления дефектов заготовки, таких как трещины, окалина, пятна, перед подачей на прокатный стан. Шлифовальные круги, обладающие отличной обдирочной способностью и высокой производительностью, широко применяются на крупнейших мировых сталелитейных заводах.

» Быстрое удаление дефектов и высокая производительность

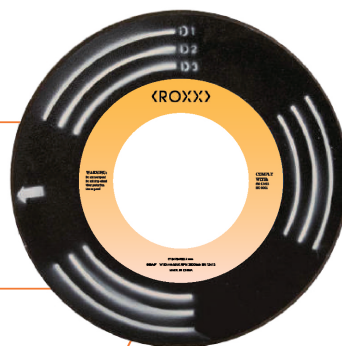
В качестве абразивных зерен используются циркониевый оксид алюминия и агломерированный оксид алюминия, которые обладают дополнительной прочностью, жесткостью, твердостью и износостойкостью. Циркониевый оксид алюминия подходит для использования на низко и среднелегированной стали, быстрорежущей стали и титановом сплаве, в то время как агломерированный оксид алюминия обычно используется для нержавеющей стали, к поверхности которой предъявляются повышенные требования.

» Повышенная прочность и максимальная безопасность

Шлифовальный круг более сбалансирован и плотно спрессован благодаря специальной формуле, самостоятельно разработанной в системе микроволнового нагрева и полностью автоматизированной производственной линии. Это обеспечивает безопасность использования под высоким давлением.

» Более длительный срок службы и высокая эффективность

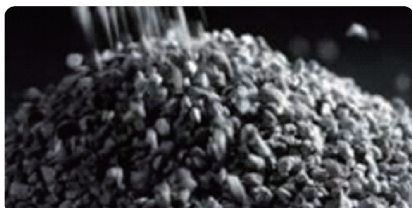
ROXX Abrasives постоянно уделяет внимание модернизации формулы, одновременно увеличивая производительность шлифования, а также оптимизируя затраты на шлифование.



Основные производственные характеристики

Диаметр (мм)	Высота (мм)	Внутренний диаметр (мм)	Зернистость (FEPA)
610	76/102	203.2/304.8	8, 10, 12, 16, 20, 24
760	76/102/125	203.2/304.8	
915	102/125/150	304.8	

Циркониевый оксид алюминия



Агломерированный оксид алюминия



Отрезной круг большого диаметра

Отрезной круг большого диаметра специально разработан для тяжелой промышленности, где требуются высокопроизводительные усиленные круги для обеспечения фиксации круга, чистого реза, отсутствия заусенцев и прижогов.

» Высокая производительность резки

Применяется циркониевый корунд и абразивные зерна нового типа с высокой прочностью, высокой термостойкостью и износостойкостью.

» Качественная обработка поверхности

Поверхность реза гладкая, без поверхностной закалки, с меньшим количеством заусенцев.



» Высокая стабильность, безопасная работа и низкий уровень шума

Использование передовой формулы, обеспечивающей скорость до 100 м/с. Отсутствие косого реза и брака.

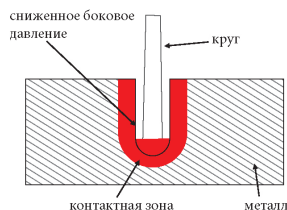
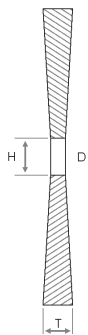
» Длительный срок службы и экономичность

Использование более прочной абразивной смеси с более длительным сроком службы и, следовательно, экономически эффективной.

» Форма круга трапециев

Снижение выделения тепла и предотвращение засорения.

Диаметр (мм)	Толщина (мм)	Внутренний диаметр (мм)
2000	17/16	152.4/203/230
1800	17/16	152.4/203/230
1600	16/15	100/127/152.4/203.2/230
1500	15/14	100/127/152.4/203.2/230
1380	14/13	100/127/152.4/203.2/230
1250	13/12	100/127/152.4/203.2/230
1220	12/11	100/127/152.4/203.2/230
1000	11/10	100/127/152.4
800	8/7	80/100/127/152.4
750	8/7	80/100/127/152.4



Примечание: особые типоразмеры могут быть подобраны по запросу клиента.

Мировые клиенты

Baoshan Iron and Steel Company Limited, POSCO Steel.

Основные области применения

Отрезной круг большого диаметра предназначен для резки крупных заготовок из материалов с высокими внутренними нагрузками.

Холодное резание 20-100С	Теплое резание 100-600С	Горячее резание 600-1100С
в основном используется на предприятиях по обработке стали и в полировальных мастерских	в основном используется в сталепрокатных цехах для отрезания стальных материалов отходного стана	в основном используется на сталепрокатных и литейных заводах

Примечание: Выбор характеристик, таких как настройка параметров процесса, может быть оптимизирован инженерами по применению ООО "Рокс Абразив Рус" в соответствии с требованиями заказчика. Пожалуйста, свяжитесь с нашим отделом продаж для получения подробной информации.

О компании

- Продукция ROXX Abrasive применяется в автомобильной, зубчатой промышленности, при производстве осевого инструмента, медицинского оборудования и др
- Многолетнее взаимодействие с несколькими технологическими университетами, более 30 патентов на изобретение и более 10 патентов на полезную модель
- 20-летний опыт подбора инструмента под требуемые технологические операции для достижения наилучшего результата

ООО «Рокс Абразив Рус»



Юридический адрес:
г. Москва ул. Лесная 43



roxx@roxx-abrasives.ru



+7 495 374 69 64